



معاونت خدمات پس از فروش

مدیریت آموزش فنی

جزوه آموزشی

گیربکس اتوماتیک

خودروی هایما S7

کلید مدرک : ۱۵۶۲۱

تابستان ۱۳۹۴



8	فصل سوم بازرسی و تنظیمات اصلی	
8	تست استال مدل گشتاور	2
9	نتایج تست استال مبدل گشتاور	2
9	بازدید سطح روغن	2
12	فصل چهارم باز و بست مجموعه گیربکس	2
12	اجزاء گیربکس	3
12	باز کردن	3
14	نصب کردن	4
17	باز کردن سوئیچ موقعیت دنده گیربکس	5
17	نصب سوئیچ موقعیت دنده گیربکس	5
19	فصل پنجم کدهای عیب یابی گیربکس	
20	فصل ششم مکانیزم اهرم تغییر دنده	
21	فصل هفتم سیستم کنترل الکترونیکی	
		فصل اول بازنگری
		نوع ساختار و پارامترهای فنی اصلی
		گشتاور سفت کردن
		روانکاری
		فصل دوم سیستم گیربکس اتوماتیک
		توضیحات
		اجزاء و عملکرد آن
		عملکرد قطعات در موقعیت های مختلف دنده
		دیاگرام شماتیک ساختاری
		لیست شیر برقی
		شرح کل عملکرد
		دیاگرام ساختار داخلی گیربکس



فصل اول بازنگری

گشتاور سفت کردن:

نوع ساختار و پارامترهای فنی اصلی

این گیربکس دارای 5 دنده رو به جلو و یک دنده رو

به عقب به تفضیل زیر می باشد:

Ib - ft	Nm	بخش
14 - 17	19-23	نگه دارنده کابل تعویض
22.1- 33.1	30 - 45	پیچ سر سوراخ
7 - 8	10 - 12	سنسور شفت ورودی
7 - 8	10 - 12	سنسور شفت خروجی
13 - 15	17 - 21	اهرم کنترل دستی
7 - 8	10 - 12	سوئیچ موقعیت گیربکس
29 - 36.2	40 - 50	پیچ تخلیه

روانکاری:

مقدار(Lit)	مشخصات روغن	بخش
7.5 Lit	SK ATF SP-III or IDEMISU SK ATF SP-III	گیربکس اتوماتیک

5F23	مدل گیربکس
HM484Q	مدل موتور
سه عضوی یک مرحله ای دو فازی	مبدل گشتاور
mm236	اندازه مبدل گشتاور
PARACHOID	مدل پمپ روغن
, (4EA) ترمز(3EA), کلاچ یکطرفه(2EA)	اجزای اصطکاکی
3EA	دنده سیاره ای
3.939/2.093	دنده 1/2
1.349/ 0.962	دنده 3/4
0.713//3.347	دنده 5 و عقب
3.942	نسبت دنده اصلی گیربکس
2020-2220	سرعت استال
6EA	آکومولاتور فشار
7EA(PWM: 6EA, VFS:1EA)	شیر برقی
1EA	فیلتر روغن
84Kg (بدون روغن)	وزن Kg



اتصال شفت ورودی به دند اور درایو سیاره ای	OD	کلاچ دند اور درایو
اتصال دند خورشیدی مستقیم به دند سیاره ای	DIR	کلاچ دند مستقیم
ثبت کردن دند رینگی و دند LR سیاره ای OD	LR	دند پایین و ترمز دند عقب
ثبت کردن دند خورشیدی عقب	2ND	ترمز دوم
محدود کردن جهت چرخش دند پایین ورینگی دند عقب	OWC	کلاچ یکطرفه

فصل دوم سیستم گیربکس اتوماتیک

توضیحات:

هایما HM484Q با موتور بنزینی lit 2 به نوع

جدید گیربکس اتوماتیک (5F23) مجهر است.

این گیربکس جدید دارای خصوصیات اصلی با بهبودهای زیادی در دوام، مصرف سوخت و بهروری است:

1-پیستون جبران کننده فشار هیدرولیک خارج

از مرکز

2-سیستم کنترل فشار خط کاملاً متغیر

3-قفل کلاچ در مسیرهای طولانی

4-فر برگشت دهنده دیسکس ششکل

5-مبدل گشتاور فوق العاده صاف

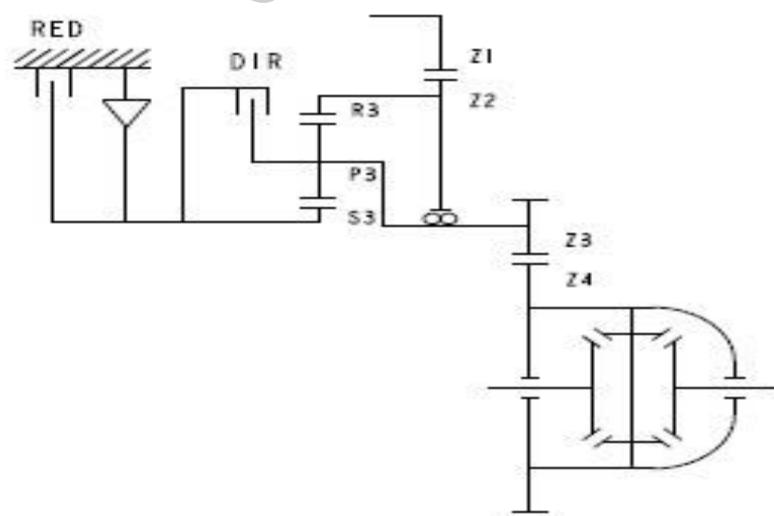
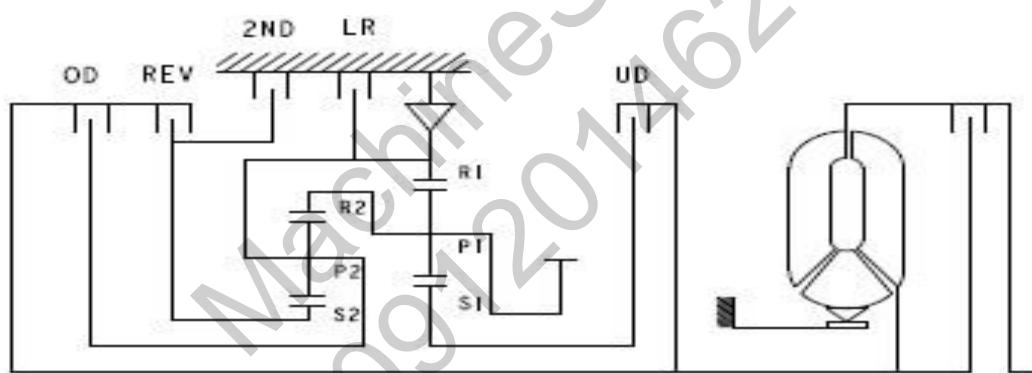
اجزاء و عملکرد آن:

عملکرد سیستم	نماد	وظیفه
کلاچ دند سمت راننده	UD	اتصال شفت ورودی به دند خورشیدی سمت راننده
کلاچ دند عقب	REV	اتصال شفت ورودی به دند خورشیدی عقب

عملکرد قطعات در موقعیت های مختلف دنده:

OWC2	OWCI	RED/B	2ND/B	LR/B	DIR/C	REV/C	OD/C	UD/C	
		•		•					N.P
•	•	•		•				•	D1
•		•	•					•	D2
•		•					•	•	D3
•		•	•				•		D4
			•		•		•		D5
		•		•		•			R

دیاگرام شماتیک ساختاری:





لیست شیر برقی:

شیر برقی (0٪: خاموش ، 100٪: روشن)						بخش
PCSV-F (D/C)	PCSV-D (REV)	PCSV-D (OD)	PCSV-C (UD)	PCSV-B (2ND,REV)	PCSV-A (LR,DIR)	و ضعیفه پیزیکس
خاموش	خاموش	روشن	روشن	روشن	خاموش	P/N
خاموش	خاموش	روشن	خاموش	روشن	روشن	D-1
روشن	خاموش	روشن	خاموش	خاموش	روشن	D-2
روشن	خاموش	خاموش	خاموش	روشن	روشن	D-3
روشن	خاموش	خاموش	روشن	خاموش	روشن	D-4
روشن	روشن	خاموش	روشن	خاموش	خاموش	D-5
خاموش	خاموش	روشن	روشن	خاموش	خاموش	R

شرح کل عملکرده:

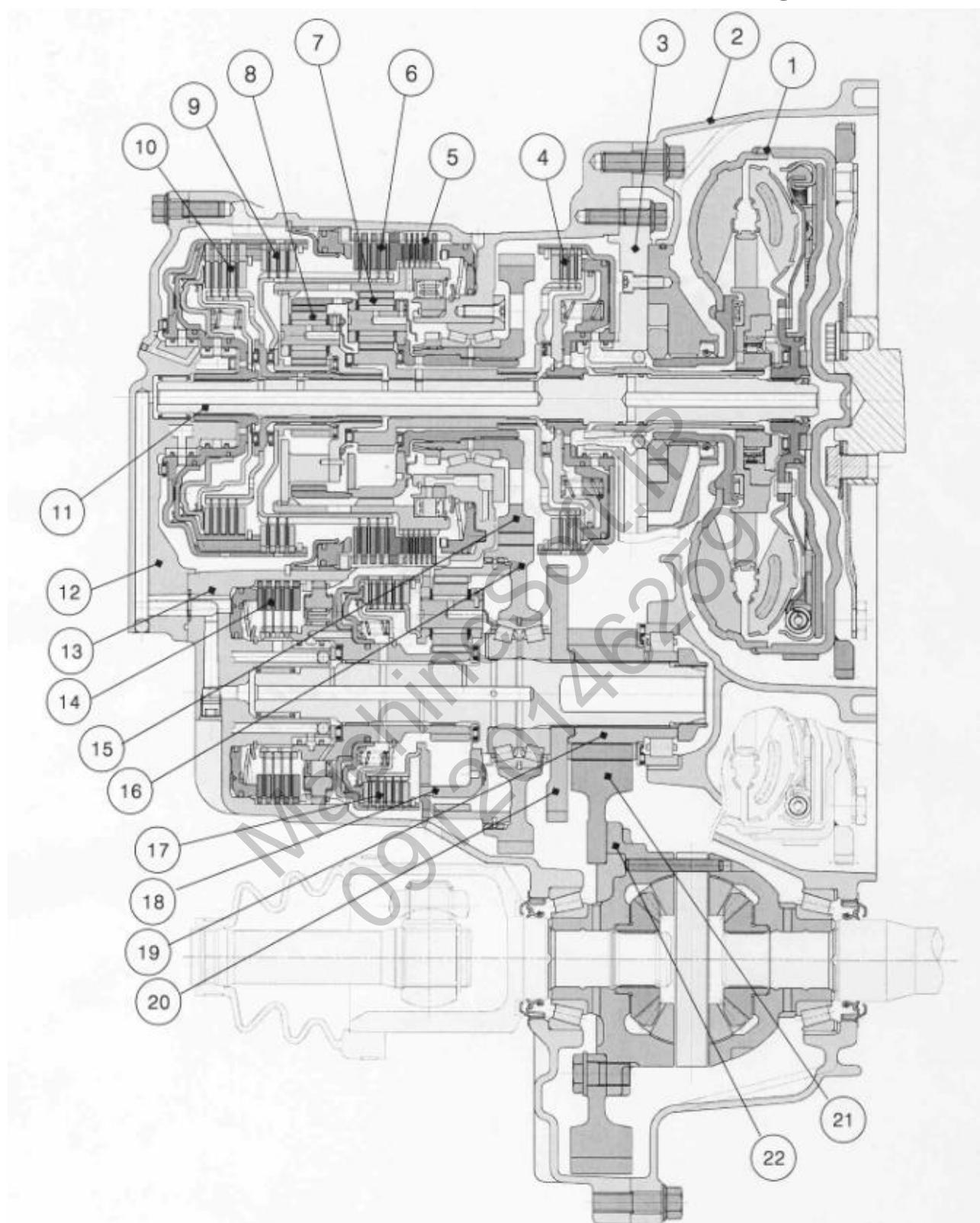
بخش	محتوى
	کنترل خط فشار متغیر در صفحه سوپاپ به منظور کاهش مصرف روغن مصرفی
	قفل کلاچ در مسیر های طولانی بر روی مبدل گشتاور اثر گذاشته و باعپ بهبود سرعت موتور، نوسان و مصرف سوخت می شود
	تغییر پمپ روغن از روتوری به parachoid برای بهبود در پورسه ساخت و ظرفیت بهروری در سرعت های پایین
	فنر برگشت دهنده دیسکس شکل روی دنده های کم و ترمز دنده عقب برای بهبود دوام و کوتاه شدن طول آن
	پیستون جبران کننده فشار هیدرولیک گریز از مرکز بر روی کلاچ داخلی اثر می گذارد و دوام وقابلیت کنترل پذیری را بهبود می دهد.
	چرخ دنده میانه محرک سر و صدا را کم می کند و در گیری سطح بزرگ دندانه ها سر و صدا را کاهش می دهد و دوام را بهبود می دهد.



بخش	محتوی
فشار هیدرولیک تعیین شده توسط TCU با گشتاور موتور تطبیق پیدا می کند به منظور بهبود ثبات در تغییر	
کاهش گشتاور موتور در کنترل عملکرد موثر است به منظور احساس تغییر دند و بهبود دوام.	
در طول تغییرات ، جهش تغییرات مطابق زیر انجام می شود: $3 \rightarrow 1 , 4 \rightarrow 2 , 5 \rightarrow 3 \rightarrow 2$	
در مورد تغییر $R \rightarrow N$ و کلاچ دند عقب کنترل می شود به جای ترمز L/R برای بهبود احساس تغییر از $N \rightarrow R$	
کنترل افزایش محدوده قفل کلاچ باعپ کاعش مصرف سوخت می شود.	
تراشه کنترل نصب شده در TCU شیر برقی و فشار هیدرولیک را مطابق تغییرات ولتاژ و دما تنظیم می کند.	
(مدار چاپی انعطاف پذیر) شامل سیم های نواری نازک و سیم های مسی صاف پوشیده شده بوسیله فیلم عایق ، درست مانند کابل	
کیلومتر شمار خودرو به جای سیگنال های سنسور سرعت خودرو از سیگنال های TCM استفاده می کند	

پیشگیری از کسری کنترل

دیاگرام ساختار داخلی گیربکس:



1- مبدل گشتاور 2- پوسته محافظ مبدل گشتاور 3- پمپ رون نصب شده 4- ترمز L/R 5- کلاج U/D 6- ترمز دنده دوم 7- دنده سیاره ای O/P 8- دنده سیاره ای O/D 9- کلاج دنده عقب 10- شفت ورودی 11- کلاج O/D 12- پوسته انتهایی عقب 13- پوسته گیربکس 14- ترمز RED 15- دنده محرک 16- دنده انتقال T/F 17- کلاج دنده مستقیم T/F 18- دنده مستقیم 19- دنده سیاره ای 20- دنده خروجی 21- دنده پارک 22- مجموعه دیفرانسیل



- ◆ برای تست استال دوباره یا بیشتر ، اهرم انتخاب دنده را در موقعیت N گذاشته و دور موتور را در 1000RPM قرار داده جهت خنک شدن روغن گیربکس اتوماتیک
- ◆ اهرم انتخاب دنده را در موقعیت R قرار داده و همان تست را درباره تکرار کنید.

سرعت استال:
2020 ~ 2220 RPM

فصل سوم بازرسی و تنظیمات اصلی

تست استال مدل گشتاور:

این تست برای اندازه گیری حداکثر سرعت موتور وقتی که اهرم تعویض دنده در موقعیت D یا R است به کار می رود. در این آزمون شکست عملکرد مبدل گشتاور ، استارتر و عملکرد کلاج یکطرفه و ترمز و کلاج داخلی مورد بررسی قرار خواهد گرفت.

توجه:

در طول زمان تست نباید کسی در جلو یا پشت خودرو ایستاده باشد.

- 1- سطح روغن گیربکس اتوماتیک و مایع خنک کننده موتور را چک کنید.
- ◆ سطح روغن: باید بر روی گیج اندازه گیری در موقعیت "HOT" باشد
- ◆ دمای روغن: $80 \sim 100^{\circ}\text{C}$
- ◆ دمای مایع خنک کننده موتور: $80 \sim 100^{\circ}\text{C}$
- ◆ افزایش دمای روغن گیربکس از طریق فشردن پدال گاز در حالت دنده خلاص و پابت بودن خودرو مجاز نمی باشد.

- 2- در طول زمان تست باید از حرکت چرخ ها جلوگیری شود:

3- ترمز دستی را بالا بکشید و پدال ترمز را کامل فشار دهید

- 4- موتور را روشن کنید
- 5- اهرم انتخاب دنده را در وضعیت "D" قرار داده و پدال گاز را تا انتهای فشار دهید و حداکثر سرعت موتور را بخوانید.

- ◆ کل زمان باز بودن دریچه گاز نباید بیش از 8 ثانیه شود



توجه: افزایش دمای روغن گیربکس از طریق فشردن پدال گاز در حالت دنده خلاص و پابت بودن خودرو مجاز نمی باشد.

2- خودرو را روی سطح افقی پارک کنید.(بدون شب)

3- اهرم انتخاب دنده(در داخل خودرو) در همه دنده ها قرار دهید تا مبدل گشتاور و سیستم هیدرولیک با روغن پر شده سپس اهرم را در وضعیت N قرار دهید(دنده خلاص)

4- قبل از خارج کردن گیج آلوودگی ها را در اطراف گیج پاک کنید و سپس گیج را خارج کنید و سطح روغن را چک کنید

توجه:

هنگامی که بوی سوختگی از روغن به مشاه رسید، نشان دهنده آلوده شدن روغن توسط ذرات مواد اصطکاکی می باشد در این هنگام تعمیر گیربکس ضروری است

5- سطح روغن را روی گیج در علامت "HOT" چک کنید. در صورت کم بودن روغن، به آن روغن اضافه کنید تا سطح آن به علامت "HOT" برسد.

روغن گیربکس اتوماتیک(ATF):

SK ATF SP-III or IDEMITSU ATF SP-III

حجم روغن:
حدود 7.5 LIT

نتایج تست استال مبدل گشتاور:

علت احتمالی	شرایط	موقعیت دنده
- فشار پایین خط - لغزش ترمز LR	D و D	سرعت استال بیش از حد بالا
لغزش کلاچ U/D	فقط دنده D	
لغزش کلاچ REV	دنده R	
- خرابی مبدل گشتاور - خروجی ناکافی موتور	D و D	سرعت استال بیش از حد پایین
REV در دنده - D نرمال است D در دنده LR - غیر طبیعی است	D	لغزش دنده R
- LR در دنده عقب غیر طبیعی است UD در دنده عقب نرمال است	D1 / دنده یک در مد ورزشی	لغزش دنده D1
- لغزش OD در دنده 3 (در دنده 1 و 2) نرمال است	در گیر نگه داشتن دنده 3	لغزش در دنده 3
- غیر طبیعی بودن مبدل گشتاور، پمپ روغن و شیر دستی در صفحه سوپاپ - رانندگی غیر طبیعی	R و D	لغزش در دنده های جلو و عقب

بازدید سطح روغن
[بازدید]

1- تا زمانی که دمای روغن به حد نرمال نرسیده
رانندگی نکنید

ها ، کلاچ ها و ترمزها شود. علاوه بر آن حباب ممکن است باعث به وجود آمدن نشتی روغن از سوپاپ خروج بخارات گیربکس شود که به اشتباه روغن ریزی تشخیص داده شود.

6- گیج روغن را به طور کامل در محل خود قرار

دهید.

توجه:

روغن جدید گیربکس اتوماتیک باید قرمز باشد هدف از اضافه شدن رنگ قرمز به روغن تمایز آسان آن با روغن موتور و ضد یخ می باشد. رنگ قرمز نشانه کیفیت روغن نمی باشد و به صورت دائمی وجود نخواهد داشت . رنگ روغن داخل گیربکس بر اثر کار کردن خودرو تیره تر خواهد شد و در نایت به قهوه ای روشن خواهد رسید.

[تعویض]

هنگامی که تجهیزات تعویض روغن در دسترس است ، لطفا از این تجهیزات برای تعویض روغن استفاده کنید. همنگامی که تجهیزات در دسترس نبود باری تعویض روغن مطابق روش زیر انجام دهید:

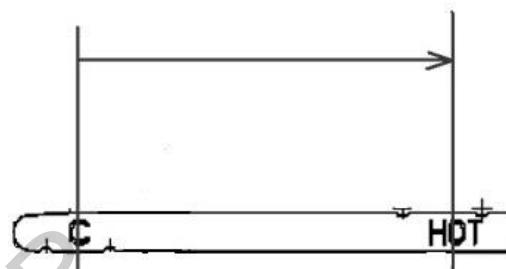
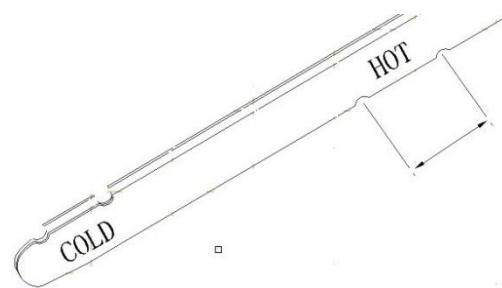
1- اتصال شلنگ با گیربکس را قطع کنید(اتصال

شنلگ بین گیربکس و رادیاتور)

2- موتور را روشن کنید و روغن را تخلیه کنید.

وضعیت عملکرد:

اهرم دندنه در موقعیت N و موتور در دور آرام



توجه:

اگر سطح روغن پایین باشد، ممکن است در زمان کار کردن پمپ ، هوا مکیده شود که منجر به موارد غیر طبیعی گوناگونی می شود. ورود هوا به سیستم هیدرولیک ممکن است سبب تشکیل حباب های فشرده شود که منجر به بی ثباتی فشار ، به تاخیر افتادن دندنه ، کلاچ و لغزش ترمز می شود و اگر بر خلاف مشخصات مربوطه روغن پر شود ممکن است منجر به بالا آمدن سطح روغن شود . زمانی که روغن بیش از حد در گیربکس وجود داشته باشد، دندنه ها ممکن است سبب تولید حباب شوند که منجر به همان نشانه های پایین بودن سطح روغن شود . در نتیجه سبب خراب شدن گیربکس می شود.

وجود حباب ممکن است سبب دو مورد شود، گرم شدن بیش از حد و اکسیداسیون روغن که ممکن است باعث مختل شدن عملکرد سوپاپ



توجه:

روغن را از نظر آلودگی را بررسی کنید. در مورد آلوده بودن روغن مرحله 5 و 6 را تکرار کنید.

7- روغن جدید را از طریق لوله گیج پر کنید.

8- شلنگ را که در مرحله اول باز شده بود را وصل کنید. آلودگی های روی و اطراف گیج روغن را پاک کرده و گیج را به طور کامل در محل خود قرار دهید.

توجه:

برای پاک کردن آلودگی های روی گیج روغن از پارچه نخی یا نایلونی تمیز استفاده کنید

9- موتور را روشن کرده و به مدت 1 تا 2 دقیقه در دور آرام نگه دارید.

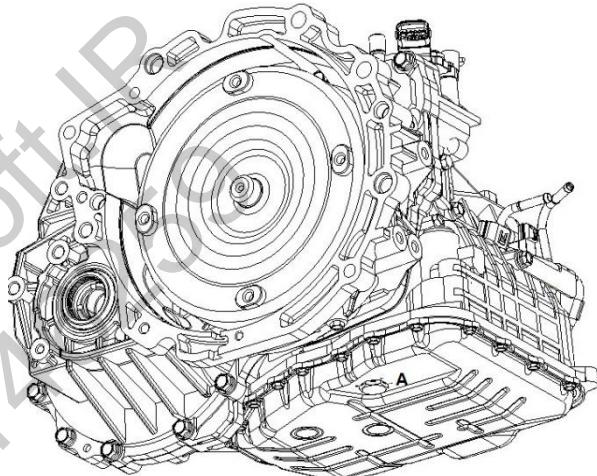
10- اهرم انتخاب دنده را در همه دنده ها قرار دهید و سپس در موقعیت N و یا P قرار دهید.

11- تا زمانی که دمای روغن به حد نرمال برسد (70 ~ 80°C) رانندگی کنید و سپس سطح روغن را چک کنید. سطح روغن باید در موقعیت علامت "HOT" باشد.

12- گیج روغن را به طور کامل در محل خود قرار دهید.

موتور را بعد از یک دقیقه کار کردن خاموش کنید. اگر روغن قبل از این تخلیه شد موتور را در آن لحظه خاموش کنید.

3- پیچ تخلیه (A) را از انتهای گیربکس باز کنید و روغن گیربکس را به طور کامل تخلیه کنید(توجه نکردن سبب سوختن توسط روغن داغ می شود)



4- پیچ تخلیه را به همراه واشر نصب کرده و مطابق گشتاور مورد نظر سفت کنید.

گشتاور: 35 ~ 45NM

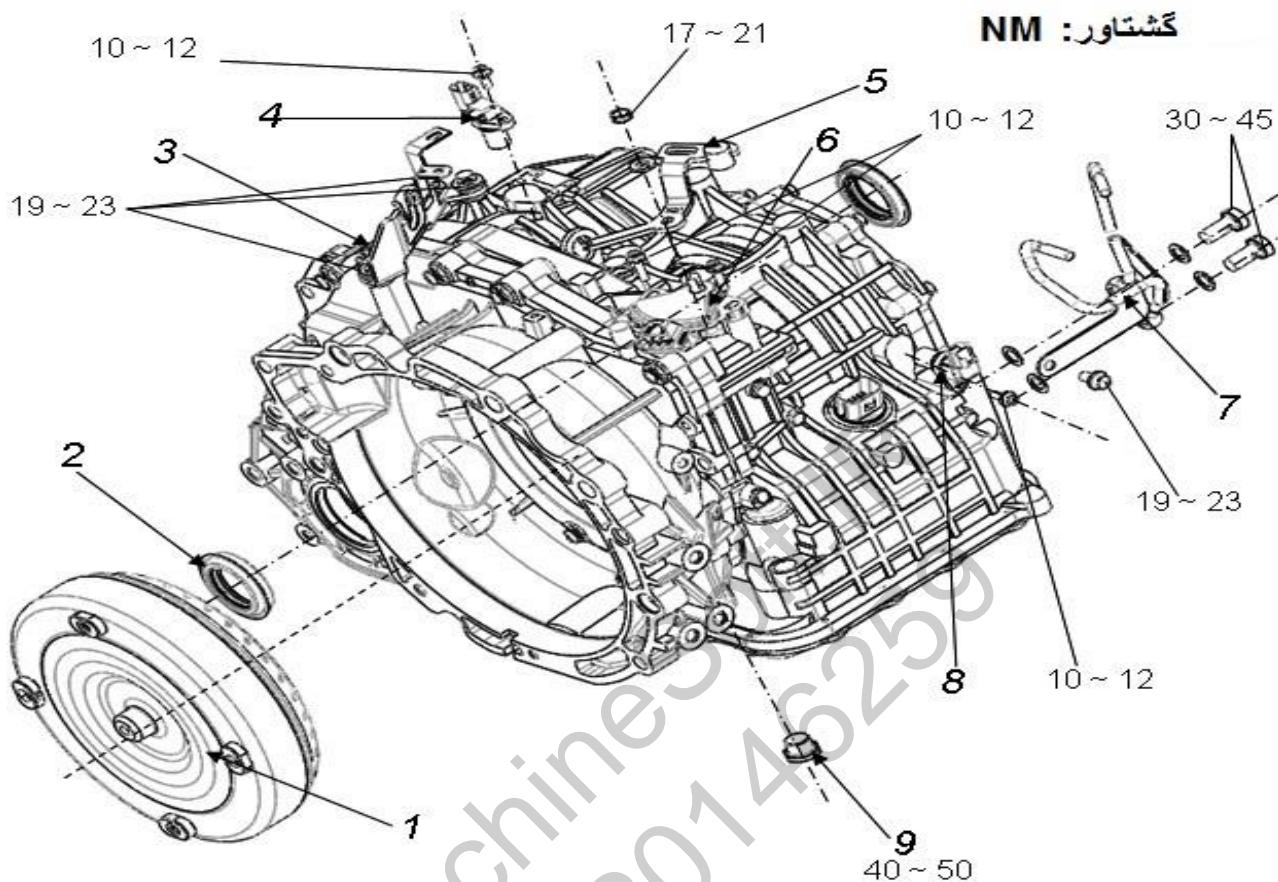
5- روغن جدید را از طریق لوله گیج پر کنید.

توجه:
زمانی که روغن در صدر قرار گرفت پر کردن را متوقف کنید.

6- مرحله (2) را تکرار کنید

فصل چهارم باز و بست مجموعه گیربکس

اجزاء گیربکس:



- 1- مبدل گشتاور 2- کاسه نمد دیفرانسیل 3- نگهدارنده کابل تعویض دنده 4- سنسور سرعت شفت ورودی
 5- بازوی تعویض دنده 6- سوئیچ موقعیت گیربکس 7- لوله روغن 8- سنسور سرعت شفت خروجی 9- پیچ تخلیه

2- برای جلوگیری از خسارت، ابتدا سیم

باز کردن

کانکتور را نگه دارید سپس کانکتور را

توجه:

با دقت جدا کنید

1- از کاورهای محافظ جهت جلوگیری از

توجه:

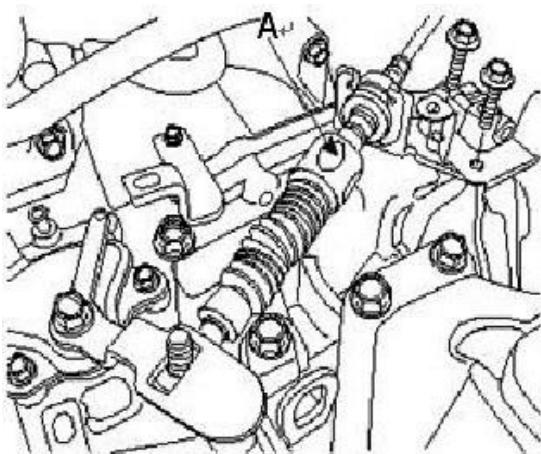
بروز خسارت بر روی سطح رنگ

برای جلوگیری از اتصال اشتباه بر روی سیم ها

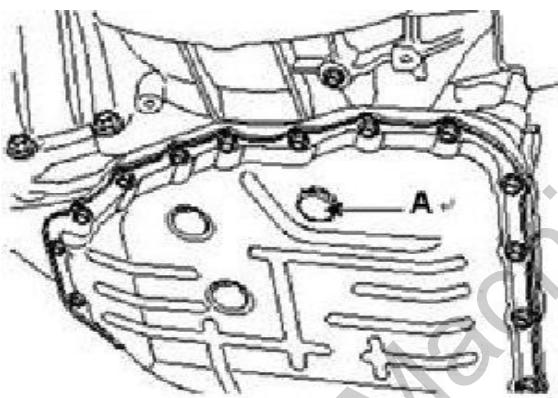
استفاده کنید.

و شلنگ ها علامت بگذارید.

4- شلنگ خنک کننده روغن را باز کنید.



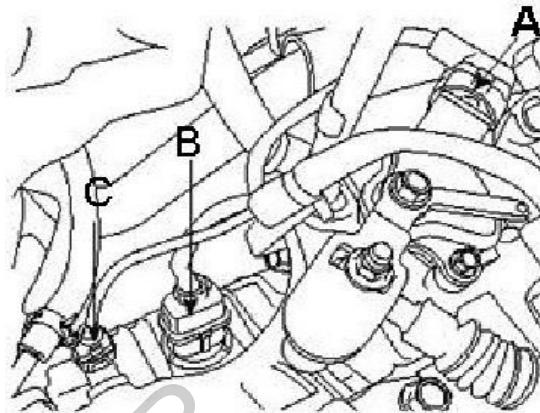
5- پیچ تخلیه را باز کرده و روغن گیربکس را
تخلیه کنید.



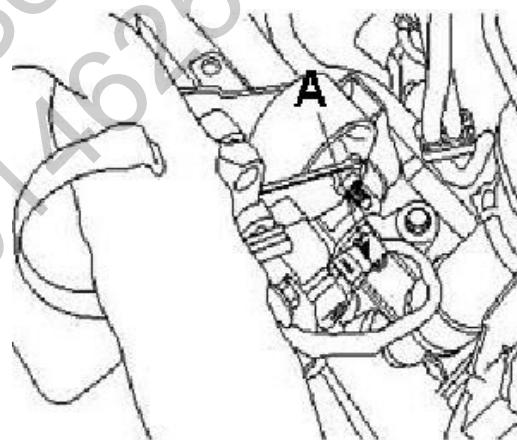
6- مجموعه انتقال قدرت را از خودرو باز
کنید. برای مشاهده جزئیات باز کردن به
رفنس S3-B موتور (HM484Q)
مراجعه کنید.

7- موتور را باز کنید. برای باز کردن استارت به
رفنس S3-G سیستم الکتریکی موتور را باز
کنید.

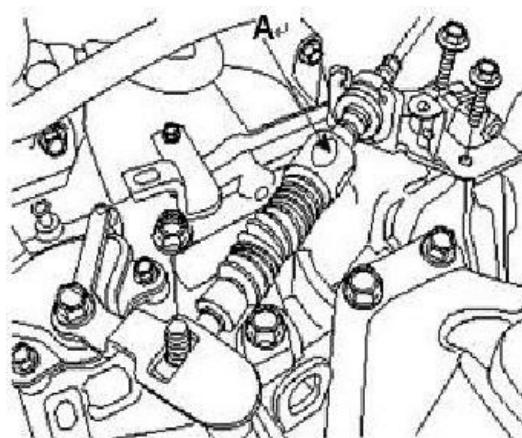
1- کانکتور سوئیچ موقعیت دنده گیربکس (A)،
کانکتور شیر برقی (B) و کانکتور سنسور
شفت ورودی را قطع کنید.



2- کانکتور سنسور شفت خروجی را قطع
کنید. (A)



3- مجموعه کابل تعویض دنده را باز کنید.





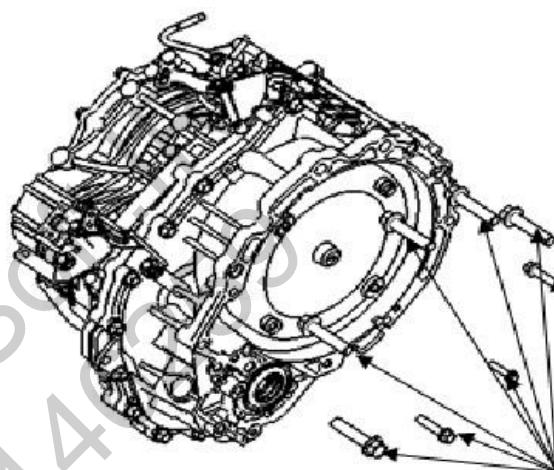
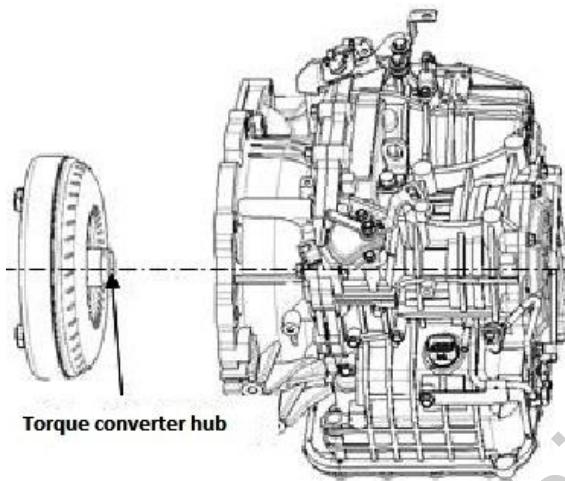
توجه:

قطعات گیربکس اتوماتیک از بالاترین دقت از نظر اندازه برخوزدار است. بنابراین در هنگام باز کردن قطعات کاملاً دقت کنید.

11- مبدل گشتاور را باز کنید(در هنگام لزوم تعویض شود) لطفاً به آزمون استال مبدل گشتاور و روش مشخص شده توجه کنید.

8- پیچ های نصب شده روی دیسک محرک را باز کنید. توسط ابزار مخصوص پولی میل لنگ را بچرخانید و 4 عدد پیچ نصب شده را یک به یک باز کنید تا استارت از روی موتور باز شود.

9- پیچ های نصب شده روی گیربکس را باز کنید.



توجه:

در طول مدت باز کردن مبدل گشتاور جهت جلوگیری از آسیب رسیدن به لبه پمپ روغن بایستی مطمئن باشید که مبدل گشتاور به صورت صاف باز شود.

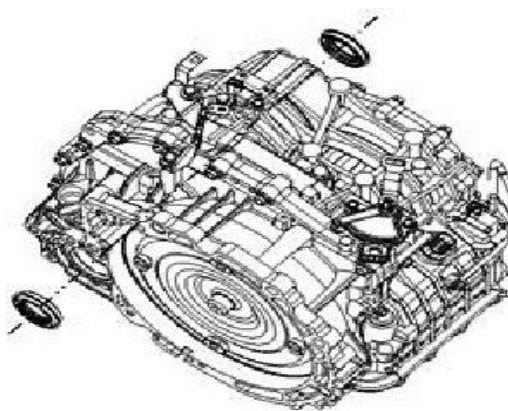
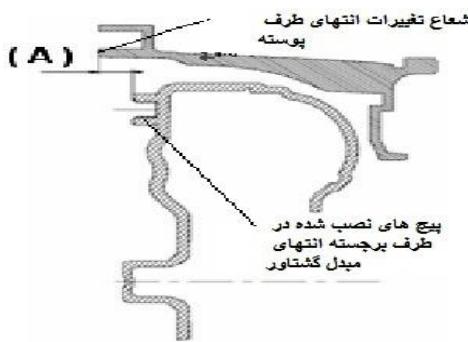
نصب کردن

1- مبدل گشتاور را نصب کنید و مطمئن شوید که مبدل گشتاور در ابعاد A نصب شود.

توجه:

در هنگام باز کردن سیستم انتقال قدرت جهت جلوگیری از آسیب به اطراف و بدنه مراقب باشید.

10- کاسه نمد را باز کنید.(در صورت لزوم تعویض کنید).





2- از کاسه نمد به کار رفته استفاده نکنید و با
باز کردن آن را با یک کاسه نمد نو تعویض
کنید

3- در زمان نصب ، گرد غبار روی کاور کاسه
نمد به فولاد آسیب نمی زند.

4- از چسب یا ماده درزگیر بر روی کاسه نمد
استفاده نشود.

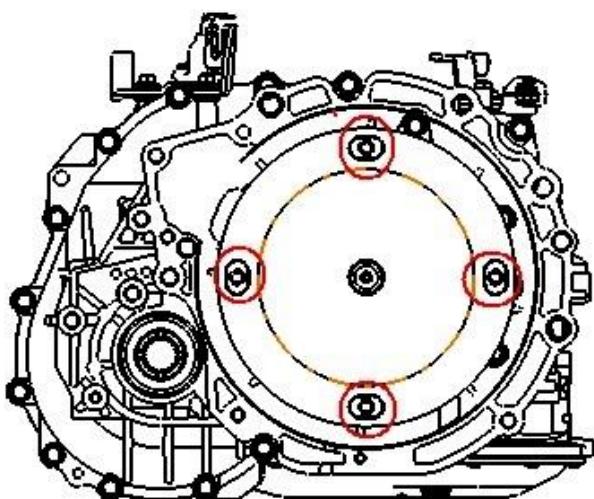
5- لبه کاسه نمد را با هیچ نوع دستکش پارچه
ای یا دستمال مرطوب تمیز نکنید.

3- مجموعه گیربکس را روی مجموعه موتور
ثبت کنید و سپس پیچ های نگهدارنده
گیربکس را بیندید.

گشتاور:

45 ~ 52NM

4- عدد پیچ دیسک محرک را به همراه پیچ های
نگهدارنده استارت را نصب کنید.



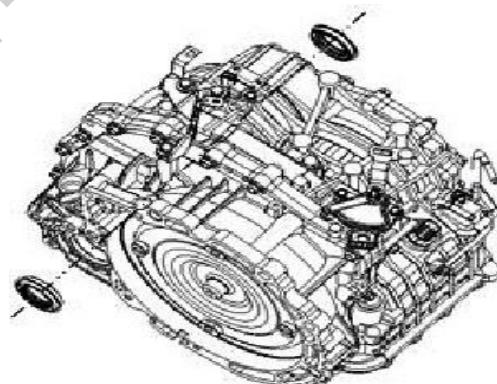
اندازه رفرنس: 12.4mm

توجه:

1- قبل از نصب مبدل گشتاور، مقداری
روغن ATF در مرکز پمپ روغن به کار
بیرید. توجه کنید که پمپ روغن آسیب نبیند.

2- در هنگام نصب مبدل گشتاور، جهت
جلوگیری از آسیب رسیدن به لبه پمپ روغن
با یستی مبدل گشتاور به صورت صاف نصب
شود و سپس شفت مبدل گشتاور را (شفت
مرکزی گیربکس) نسبت به شفت پمپ روغن
تنظیم کنید.

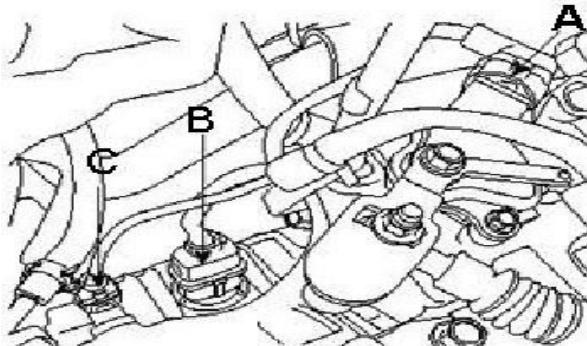
2- کاسه نمد را نصب کنید.



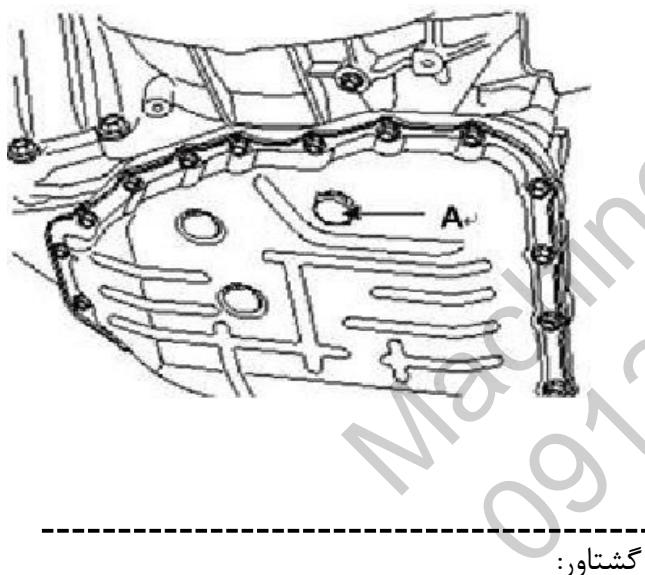
توجه:

1- قطعات گیربکس اتوماتیک در زمان
ساخت دارای دقت بالایی هستند بنابراین در
زمان نصب دقت کنید که قطعات دچار خراش
و آسیب دیدگی نشود.

- 10- کانکتور سوئیچ موقعیت دنده گیربکس (A)
کانکتور شیر برقی(B) و کانکتور سنسور سرعت
شفت ورودی را جا بزنید(C)



11- پیچ تخلیه را ببندید.(A)



گشتاور:

35 ~ 45NM

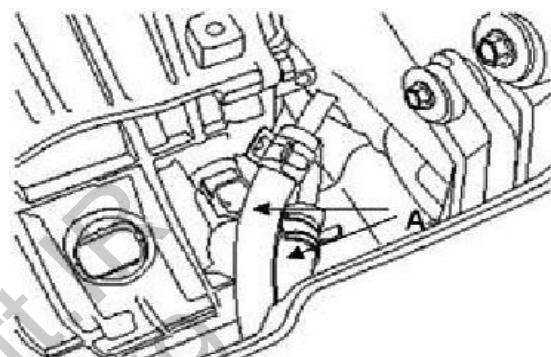
- 12- مراحل زیر را پس از نصب و راه اندازی انجام
دهید:

- ◆ تنظیم کابل تعویض دنده
- ◆ پر کردن روغن ATF

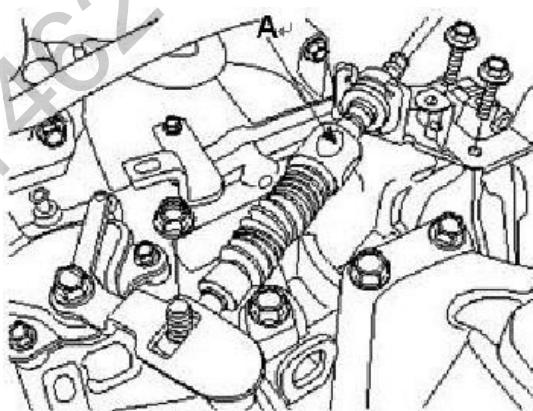
5- استارت را نصب کنید. برای نصب استارت به رفرنس S3-G سیستم الکتریکی مراجعه کنید.

6- سیستم انتقال قدرت را نصب کنید به رفرنس S3-B موتور (HM484Q) مراجعه کنید.

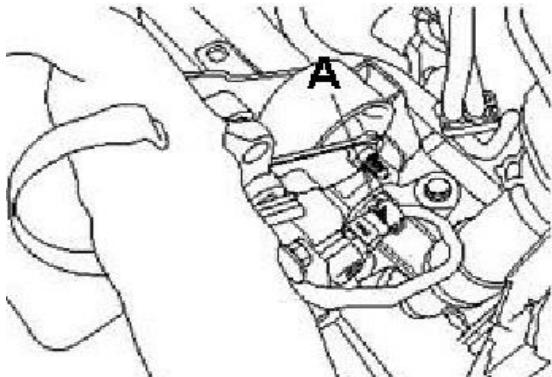
7- شلنگ خنک کننده (A) روغن گیربکس را از طریق بست لوله متصل کنید.



8- مجموعه کابل تعویض دنده را نصب کنید.(A)



9- کانکتور سنسور شفت خروجی را نصب کنید.(A)

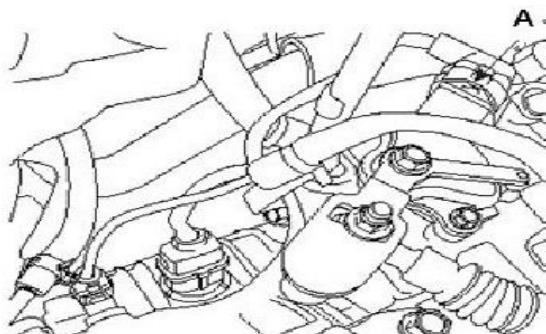




باز کردن سوئیچ موقعیت دنده گیربکس:

1- ترمینال های باتری را جدا کنید.

2- کانکتور سوئیچ را قطع کنید.(A)



توجه:

از واشر فنری ، مهره و پیچ به کار رفته استفاده نکنید.

4- پیچ های نصب شده اجزاء سوئیچ موقعیت

دنده گیربکس را باز کنید و سپس سوئیچ موقعیت دنده گیربکس را بچرخانید تا سوراخ روی سطح فلانچ با سوراخ انتهای بازوی تعویض دنده در یک راستا قرار بگیرد.(در شکل D-D مشاهده می شود)

توجه:

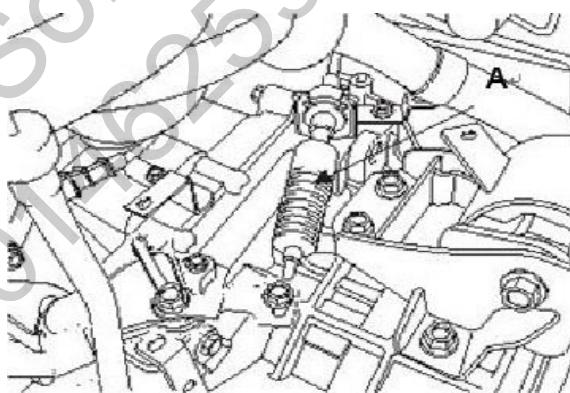
با استفاده از پین راهنمای سوئیچ موقعیت دنده را با اهرم تعویض دنده را هم راستا کنید.

5- پیچ های نصب شده روی اجزاء سوئیچ موقعیت دنده را مطابق گشتاور مشخص شده سفت کنید تا اجزاء سوئیچ را در موقعیت یکسان نگه دارد.

گشتاور:

پیچ (2): 10 ~ 12 NM

3- کابل تعویض دنده را از اهرم تعویض دنده را جدا کنید.



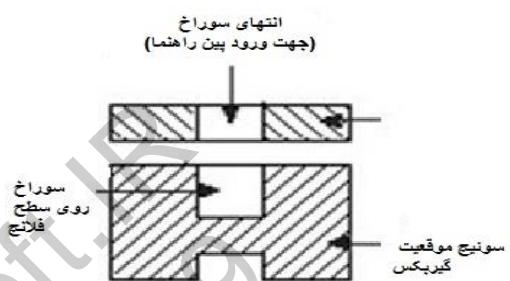
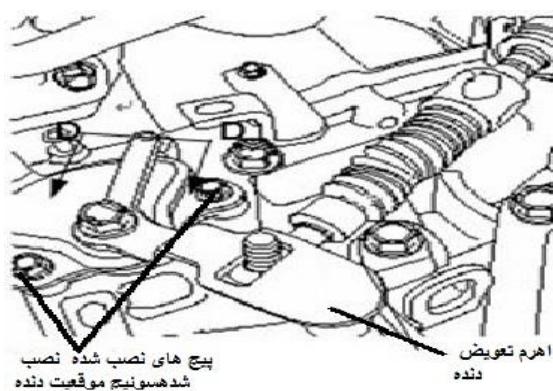
4- اهرم تعویض دنده و سوئیچ موقعیت دنده گیربکس را باز کنید.

نصب سوئیچ موقعیت دنده گیربکس

1- سوئیچ موقعیت دنده را در موقعیت N قرار دهید.

2- شفت کنترل سوئیچ موقعیت دنده گیربکس را در وضعیت N قرار دهید.

3- سوئیچ موقعیت دنده و اهرم تعویض دنده را نصب کنید.



6- کانکتور سوئیچ موقعیت دنده را نصب کنید.

7- کابل تعویض دنده و باتری را در محل خود نصب کنید

8- بعد از اتمام نصب، سوئیچ را باز کنید و اهرم تعویض دنده را از موقعیت دنده P تا موقعیت دنده D حرکت دهید و علامت موقعیت دنده در صفحه نشانگر را با موقعیت سوئیچ گیربکس مطابقت دهید.



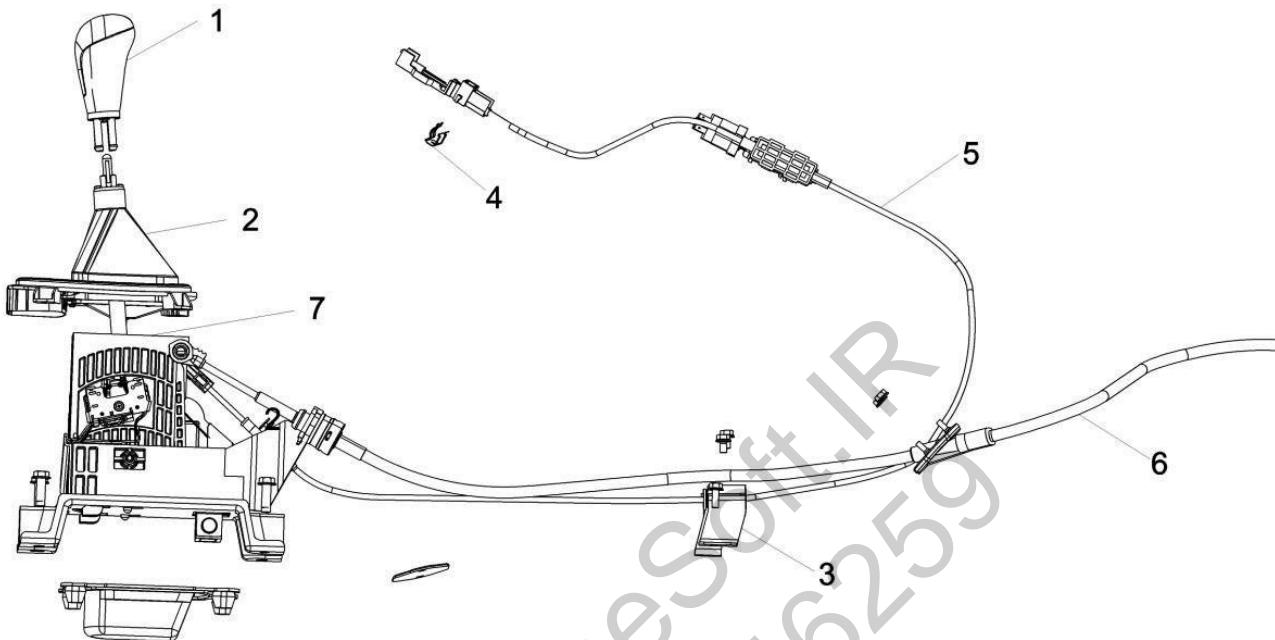
فصل پنجم کدهای عیب یابی گیربکس

جهت عیب یابی گیربکس ، از رابط OBD خودرو و دستگاه عیب یاب هایما برای تشخیص مشکل به کار ببرید.
کدهای خطای دستگاه عیب یاب 5F23 22.21 به شرح زیر می باشد:

تذکر	تشریح کد های عیب	کد عیب یابی خودرو
-	سوئیچ بازدارنده اتصال کوتاه به زمین یا مدار باز است.	P0707
-	سوئیچ بازدارنده های کوتاه به باتری و یا کوتاه بین روشن و خاموش است.	P0708
-	سنسور دمای روغن اتصال کوتاه به زمین است.	P0712
-	سنسور دمای روغن باز یا اتصال کوتاه به باتری	P0713
-	هیچ سیگنال از سنسور سرعت توربین وجود ندارد	P0717
-	هیچ سیگنال در سنسور سرعت شفت خروجی گیربکس وجود ندارد.	P0722
-	هماهنگی و ناهماهنگی سرعت در دنده یک وجود دارد	P0731
-	هماهنگی و ناهماهنگی سرعت در دنده دو وجود دارد	P0732
-	هماهنگی و ناهماهنگی سرعت در دنده سه وجود دارد	P0733
-	هماهنگی و ناهماهنگی سرعت در دنده چهار وجود دارد	P0734
-	هماهنگی و ناهماهنگی سرعت در دنده پنج وجود دارد	P0735
-	قفل کلاچ غیر عادی است	P0741
-	شیر برقی های DCC مدار باز یا اتصال کوتاه به باتری یا زمین است	P0743
-	مدار باز یا اتصال کوتاه به باتری یا زمین است VFS	P0748
-	شیر برقی های LR و DIR مدار باز یا اتصال کوتاه به باتری یا زمین است	P0750
-	شیر برقی هایندنده 2 و REV مدار باز یا اتصال کوتاه به باتری یا زمین است	P0760
-	مدار باز یا اتصال کوتاه به باتری یا زمین است UD	P0755
-	مدار باز یا اتصال کوتاه به باتری یا زمین است OD	P0765
-	مدار باز یا اتصال کوتاه به باتری یا زمین است RED	P0770
-	مشکل منبع تغذیه TCM: مدار باز یا اتصال کوتاه به باتری یا زمین است	P0880
-	خط انتقال داده های CAN خاموش است	U0001
-	از ECU هیچ مشخصاتی وجود ندارد	U0100

فصل ششم مکانیزم اهرم تغییر دنده

باز و بست مکانیزم اهرم تغییر دنده



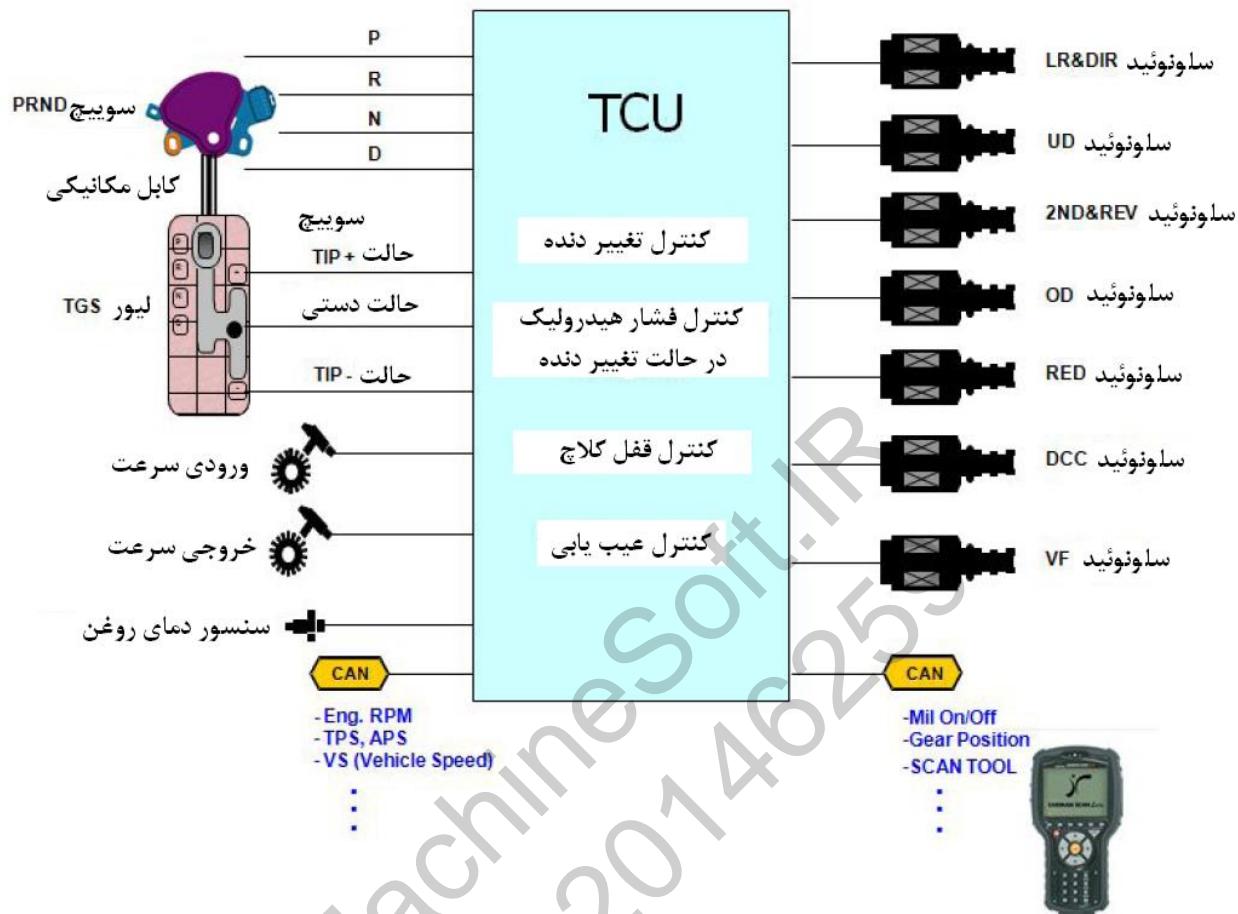
- 1- مطابق با نظم نشان داده شده در شکل باز کنید
- 2- جهت نصب کردن عکس باز کردن عمل کنید
- 3- پس از نصب، عملکرد مکانیزم را بررسی کنید.

دسته اهرم تغییر دنده	1
کاور اهرم تغییر دنده	2
خار	3
مجموعه تگهدارنده کابل	4
مجموعه کابل کنترل	5
مجموعه کابل تغییر دنده	6
دستگاه کنترل تغییر دنده	7



فصل هفتم سیستم کنترل الکترونیکی

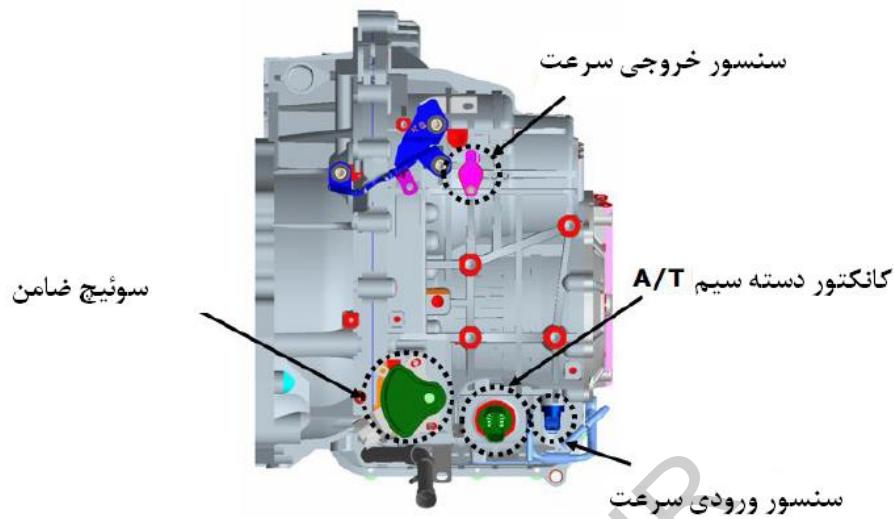
1. دیاگرام بلوک سیستم کنترل الکترونیکی



توضیح علائم اختصاری :

- LR : دنده سنگین و دنده معکوس
- DIR : دنده مستقیم
- OD : افزایش دنده
- 2ND : تا دنده دو
- UD : کاهش دنده
- VB : ولتاژ باتری
- DCC : دمپر کنترل کلاچ
- TGS : انتخاب انتقال دنده
- VF : نیروی متغیر
- RED : کاهنده

2. موقعیت کنترل الکترونیکی



3. عملکرد و کار قطعات

عملکرد	سنسر (میکروسوئیچ)
تشخیص ورودی سرعت شفت	سنسر سرعت ورودی
تشخیص خروجی سرعت شفت	سنسر سرعت خروجی
موقعیت تغییر لیور با توجه به تماس میکروسوئیچ	سوئیچ ضامن
انتخاب حالت دستی	سوئیچ حالت دستی
تولید سیگنال افزایش دنده با توجه به عملکرد	سوئیچ افزایش دنده
تولید سیگنال کاهش دنده با توجه به عملکرد	سوئیچ کاهش دنده

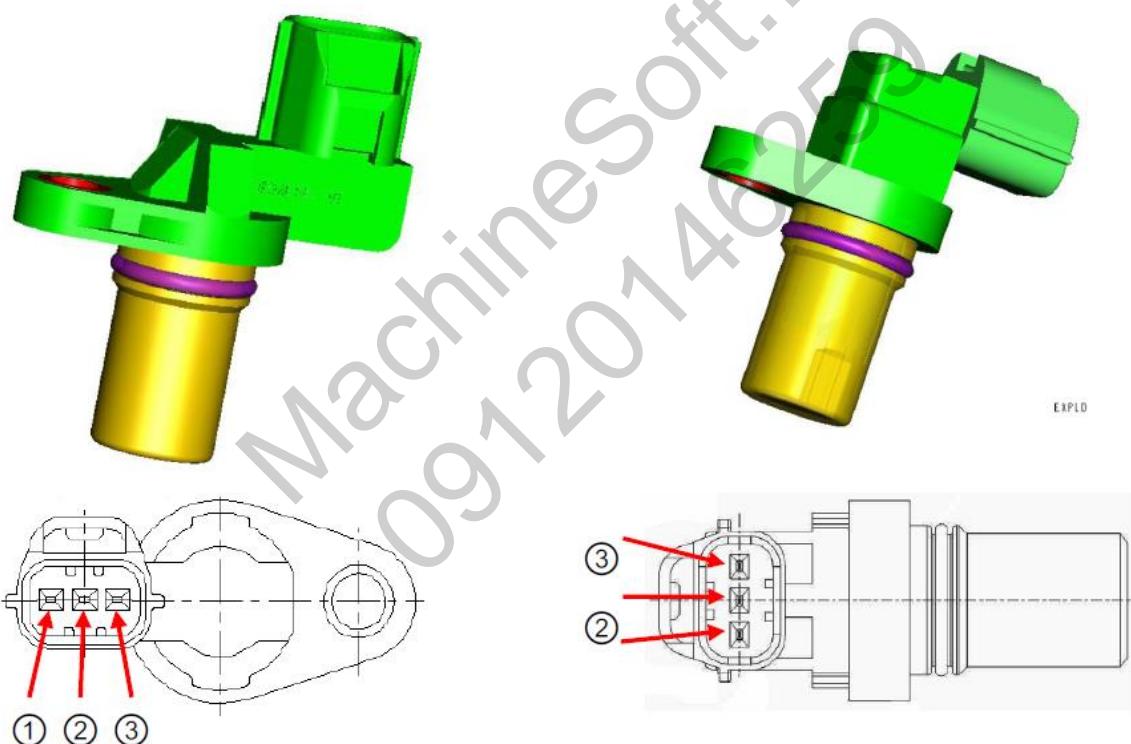
1.3. سنسر

سنسر ورودی و خروجی سرعت گیربکس

- نوع سنسر : اثر هال

- توان مصرفی : 22 میلی آمپر

سنسر سرعت ورودی



GND : 1

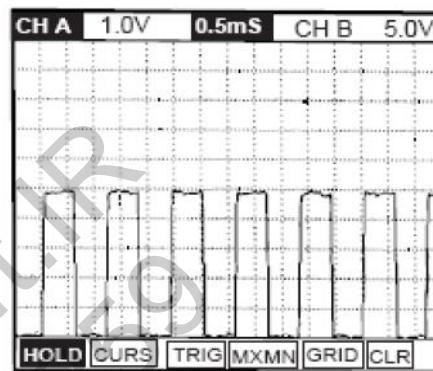
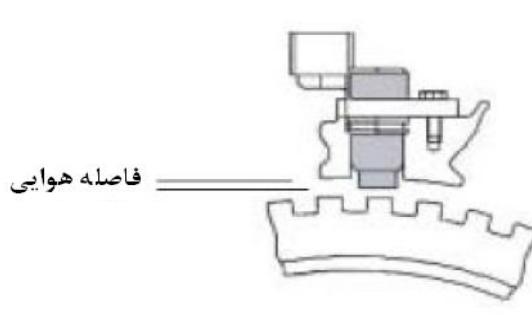
2 : سیگنال سنسر

V_IG1 : 3

مشخصات سنسور اثر هال

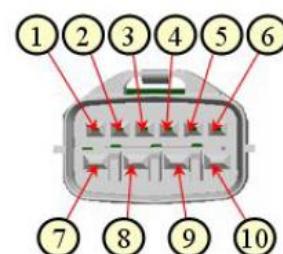
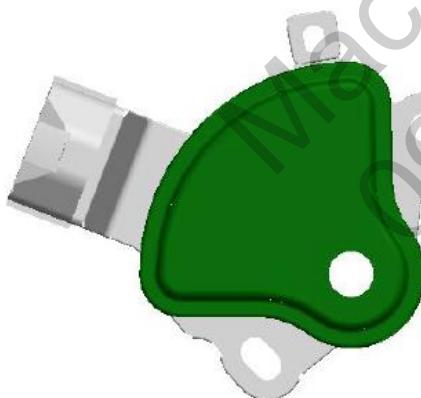
1.3	سنسور سرعت ورودی	فاصله هوایی
0.85	سنسور سرعت خروجی	
بالا $1M\Omega$	سنسور سرعت ورودی	مقاومت سیم پیچ
بالا $1M\Omega$	سنسور سرعت خروجی	
4.8 V	بالا	ولتاژ پیک تا پیک
0.8 V	پائین	

نحوه قرارگیری سنسور و شکل موج



2.3 سوئیچ ضامن

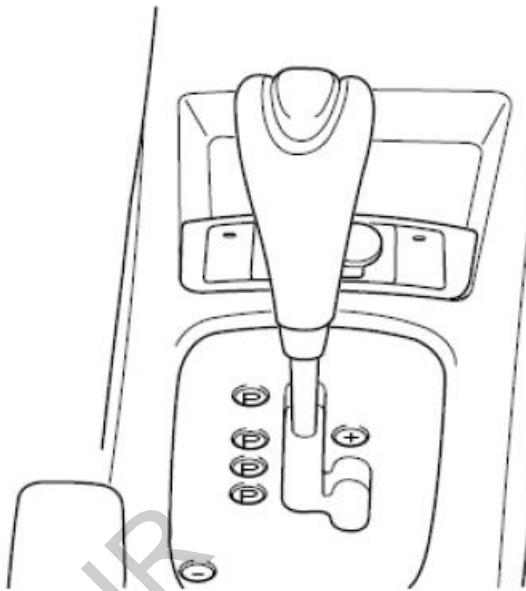
نوع سنسور : تماس چرخشی

محدودده دمایی : $-40^{\circ}\text{C} \sim 145^{\circ}\text{C}$ 

سوئیچ ضامن - بررسی پیوسته

شماره ترمینال										موقعیت دندنه
⑩	⑨	⑦	⑧	④	③	⑤	②	⑥	①	
○	○		○						○	P
		○	○							R
○	○		○					○		N
			○				○			D

3.3 حالت دستی



از مد دستی برای افزایش و کاهش دنده استفاده نمایید . در این حالت پاسخ و تغییر دنده سریع می باشد . برای افزایش یا کاهش دنده ، لیور را یک بار بالا یا پائین ببرید .

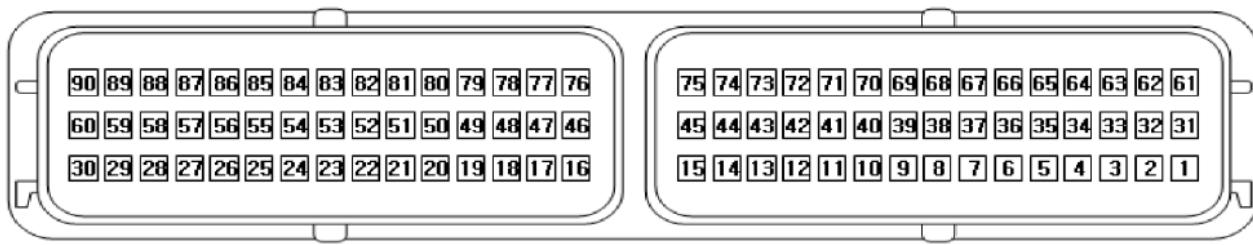
سیگنال سوئیچینگ در حالت دستی

کاهش دنده	افزایش دنده	حالت دستی	مورد
خاموش	خاموش	خاموش	حالات D دنده
خاموش	خاموش	روشن	انتخاب حالت دستی
خاموش	روشن	روشن	افزایش دنده
روشن	خاموش	روشن	کاهش دنده

4.3. مد پایدار (زمستانی)

از این حالت برای جاده های لغزنده استفاده می شود مانند جاده های با سطح برفی . در این حالت خودرو با دنده 2nd روشن شده و مجاز می باشد در محدوده 2 تا 5 تغییر نماید .

5.3 تشریح پایه های TCU



شماره	نام	شرح
A 2	GND1	بدنه خروجی
A 3	GND2	بدنه خروجی
A14	ATF_GND	بدنه AFT
A15	ATF	سنسور دمای روغن
B18	PG_A_GND	بدنه PG-A
B19	PG_B_GND	بدنه PG-B
B20	R-SW	سوئیچ ضامن R
B24	GND3	بدنه خروجی
B25	GND4	بدنه خروجی
B29	V_IGK	ولتاژ مثبت IG سوئیچ
B30	VBD	منبع تغذیه مشبیت باطری
A31	VFS	نیروی متغیر سلونوئید
A36	SOL_UD	شیر سلونوئیدی UD
B46	PG_B	خروجی سرعت PG_B
B48	UP SHIFT	سوئیچ ضامن (افزایش دنده)
B49	D-SW	سوئیچ ضامن D
A61	V_SOL_IN1	ولتاژ باطری برای منبع تغذیه HSD
A62	V_SOL_IN2	ولتاژ باطری برای منبع تغذیه HSD
A64	TRIP_COM	تریپ کامپیوتر
A65	SOL_2ND&REV	دنده 2 nd و شیر سلونوئیدی REV
A66	SOL_DCC	شیر سلونوئیدی DCC
A67	SOL_OD	شیر سلونوئیدی OD
A69	SOL_RED	شیر سلونوئیدی RED
A70	SOL_LR/DIR	شیر سلونوئیدی LR/DIR
A72	V_SOL1	ولتاژ باطری برای منبع تغذیه سلونوئید پس از HSD
A73	V_SOL2	ولتاژ باطری برای منبع تغذیه سلونوئید پس از HSD
A74	V_VFS	ولتاژ باطری برای منبع تغذیه VFS پس از HSD
B76	PG_A	سرعت ورودی PG-A
B77	DOWN SHIFT	سوئیچ ضامن (کاهش دنده)



شماره	نام	شرح
B78	MANUAL MODE	حالت دستی
B79	N-SW	سوئیچ ضامن N
B81	P-SW	سوئیچ ضامن P
B87	CAN_L_IN	شبکه کنترل کننده CAN
B88	CAN_H_IN	شبکه کنترل کننده CAN

4. ریست کردن مقادیر تعریف شده

در موقع تعویض سیستم گیربکس اتوماتیک ، باید سیستم توسط دستگاه عیب یابی ریست شود .

مراحل

1. سوئیچ را از حالت ON به حالت OFF تغییر داده و موتور را خاموش نمائید .
2. دستگاه عیب یاب را متصل نموده و حالت DTC (Diagnostic Trouble Code) را انتخاب نمائید .
3. کدهای خطای خطا را با دستگاه عیب یابی پاک نمائید .
4. با دستگاه عیب یاب سیستم را ریست نمائید .
5. سیستم را مجدداً معرفی نمائید .
6. سوئیچ را از حالت OFF به حالت ON منتقل نمایید (این کار را 2 یا 3 بار تکرار نمائید)
7. آیا کد خطای DTC وجود دارد ؟

بله

◀ TCU را تعویض نموده و عملکرد مطلوب سیستم را بررسی نمائید . اگر ایراد رفع شده بود آنگاه باید TCU را تعویض نمود و مرحله بررسی و تعمیر خودرو را انجام داد .

خیر

◀ ایراد از نوع موقت بوده و باید با بررسی اتصال ضعیف سنسورها ، اتصال کانکتورها بود و یا در مرحله تعمیرات در حافظه TCU ثبت شده است .

شرایط ریست کردن سیستم

* پس از تعویض A/T باید سیستم را ریست نمائید .

1. شرایط ریست :

- 1) لیور دندنه را در موقعیت P قرار دهید .
- 2) سرعت خودرو باید 0 کیلومتر بر ساعت باشد .
- 3) سوئیچ باید در حالت ON و موتور باید در حالت خاموش باشد .
2. با دستگاه عیب یاب سیستم را ریست نمائید .

مراحل مربوط به آن در مراجع وجود دارد به هندبوک دستگاه عیب یابی مراجعه نمائید . ▲